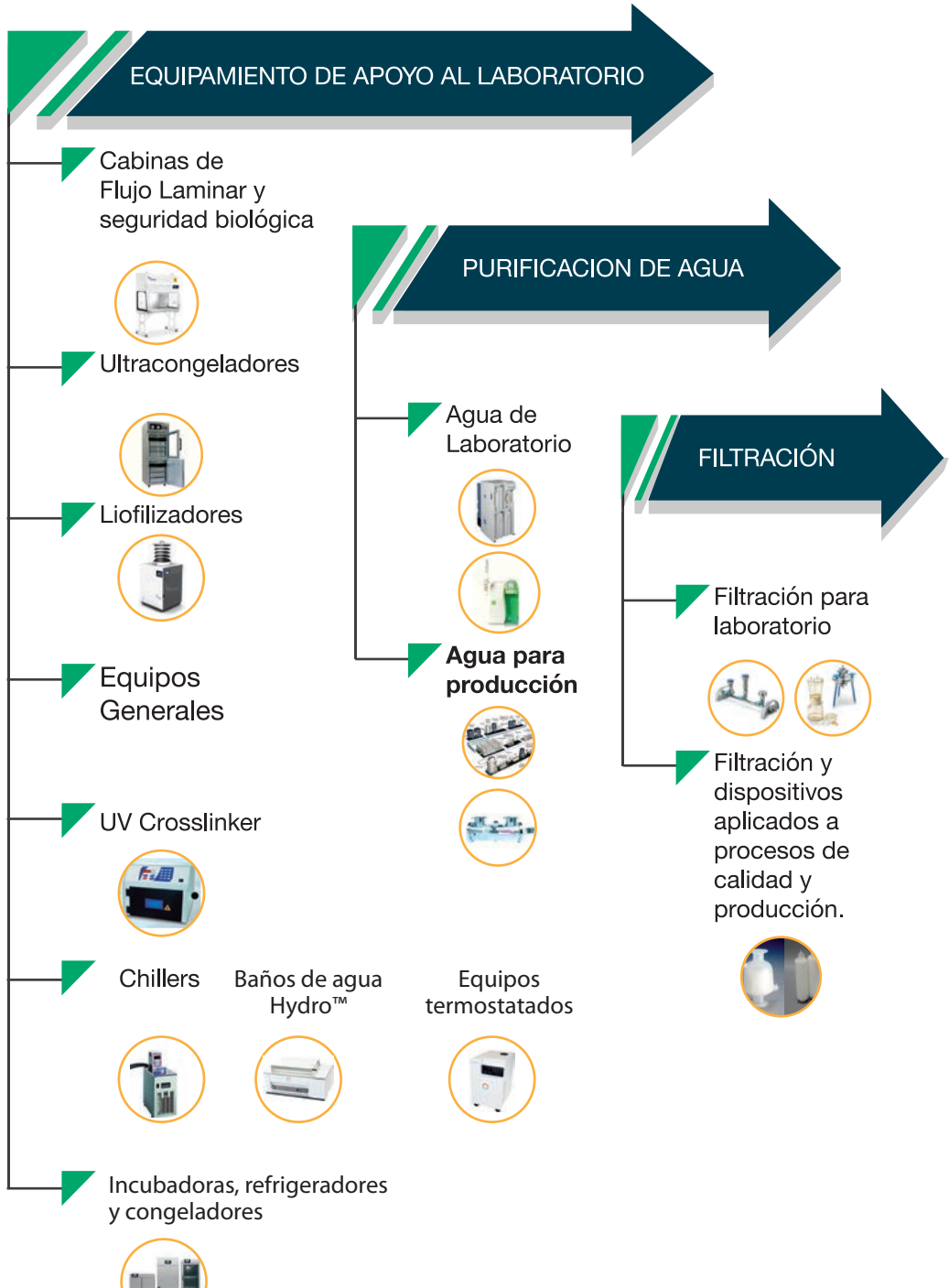




Portafolio de Productos

Soluciones para la Industria Alimentaria



MICROBIOLOGÍA

Dispositivos para muestras y preparación de muestras microbiológicas



Dispositivos para microbiología y detección rápida de microorganismos



Análisis sanitario de leche y derivados lácteos



Detección de patógenos por PCR

Indicadores biológicos, Indicadores químicos

Medios de cultivos y productos para diagnóstico microbiológico.

ANÁLISIS FISCOQUÍMICO

Análisis fisicoquímico rápido para laboratorio.



Instrumento para análisis fisicoquímico



Mediciones fisicoquímicas rápidas en línea



SENSORES TEMPERATURA Y HUMEDAD





Contenido

En línea de producción

- Producción de agua purificada para solubilización de enzima.
- Válvulas de diafragma para equipos de dosificación de enzima en producción de deslactosada.
- Válvulas de diafragma para la industria de alimentos.
- Soluciones de tratamiento de aguas de proceso.
- Membranas de desmineralización de la leche.
- Tratamiento de agua.
- Procesamiento de bebidas - clarificación.
- Venteo de tanques.
- Procesamiento de bebidas - filtración esterilizante.
- Sistemas de filtración - Skids.
- Tratamiento para agua de proceso.

Laboratorio de control de calidad

- Solución completa para análisis microbiológicos.
- Bolsas de muestreo
- Indicadores Químicos
- Indicador Biológico de Esterilización
- Medios de cultivo
- Filtración para laboratorio
- Sistema de filtración por membrana EZ
- Portafiltros en vidrio, acero inoxidable, polisulfona y desechables.
- Bomba de vacío ez stream
- Dispensador automático de membranas
- Unidades de filtración steritop, sterifil, stericup
- Sistema de filtración para solventes en vidrio
- Sistema para muestreo de aire MAS 100
- MC-Media Pads

- Simplate
- Lighting MVP /con rM
- Scepter
- Mi/lit/ex quantum
- Analizadores rápidos de agua.
- easySpiral Pro Milk.
- Bagfilter Pipet & Roll.
- DiluFlow.
- Nueva familia Milli-Q IQ-IX.
- Cabina de Bioseguridad BIO II ADVANCE PLUS.
- Cabina de Flujo Laminar AEOLUS H.
- Cabina de Flujo Laminar AEOLUS V.
- Análisis Físico Químico
- Identificación de micotoxinas y lactosuero en leche - HPLC.
- Cuantificación de metales pesados en leche – (ICP ICP-MS).
- Análisis de compuestos volátiles y perfil de ácidos grasos.
- Análisis rápido y simultáneo de parámetros de calidad.
- Equipos de apoyo.
- Equipos generales para laboratorio.

Producto Terminado

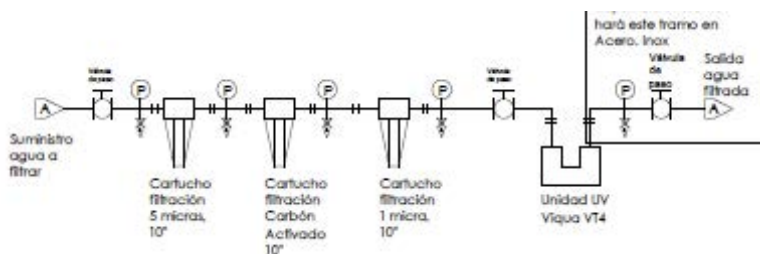
- UV PRO BD para banda transportadora y superficies.
- UV PRO K Módulo para ducto de aire.
- Tratamiento UV.
- Soluciones para monitoreo de temperatura y humedad.
- Nuestro servicio técnico.

En línea de producción

Producción de agua purificada para solubilización de enzima.

Ahorro en costo de agua estéril
Disponibilidad permanente de agua

Elimina cloro que inactiva la enzima
Extiende vida de filtros



Válvulas de diafragma para equipos de dosificación de enzima en producción de deslactosada

Válvulas de diafragma sanitarias en acero AISI 316L (1.4435) conforme ASME BPE.

Terminación electropulido con $Ra < 0,4 \mu m$.

Diafragmas para repuesto de válvulas NOVASEPTIC

Accionamiento neumático/solenóide o manual.

Diafragmas en PTFE/EPDM para procesos asépticos certificados FDA/USP/EHEDG.



Válvulas de diafragma para la industria de alimentos

Válvulas de diafragma con diseño sanitario para eliminar puntos muertos, asegurar completa drenabilidad conforme ASME BPE y construcción con materiales certificados para asegurar la máxima calidad en sus procesos productivos.



Soluciones de tratamiento de aguas de proceso

Osmosis inversa para pulimiento

Agua como ingrediente.

Recuperación de Agua condensada proveniente de evaporador.

Recuperación agua de rechazo proveniente de Osmosis inversa.

Ozono

En desinfección sobre las líneas CIP

Membranas de Osmosis Inversa y Filtros (Rosave.Zs)

Ahorro en consumo de energía.

Mayor vida media; Baja caída de Presión.



Membranas de desmineralización de la leche

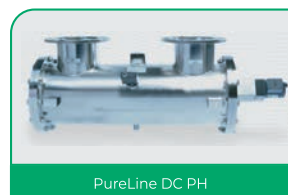
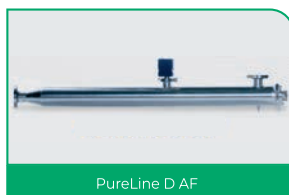


- Concentración de productos lácteos y de suero.
- Aislamiento y depuración de proteínas y azúcares.
- Clarificación de salmueras y productos lácteos.
- Pulido de permeados para recuperación de agua.

Tratamiento de agua



Equipos UV de alta eficiencia para eliminación de microorganismos, protozoos y virus.



Procesamiento de bebidas - clarificación

Cartucho Jumbo Star Sartopure® PP2 y carcasa Jumbo Filter

Aplicación en lácteos: Los sistemas de clarificación ayudan a remover partículas y sedimentos presentes en productos lácteos líquidos, mejorando estabilidad, apariencia y vida útil.

Beneficios en la industria láctea:

- Mejora la apariencia final del producto.
- Reduce tiempos de procesamiento.
- Disminuye pérdidas de producto.
- Incrementa la eficiencia operativa.
- Permite una producción más estable y uniforme.

Aplicaciones específicas:

- Clarificación de productos.
- Filtración de bebidas fermentadas.
- Reducción de partículas.



Venteo de tanques

Aplicación en lácteos: Los filtros de venteo protegen los tanques de almacenamiento y proceso contra contaminación microbiológica durante operaciones de llenado y vaciado del tanque.

Aplicaciones específicas:

- Venteo de tanques.
- Protección de tanques de yogurt y bebidas lácteas.
- Filtración estéril del aire en tanques de fermentación.

Beneficios en la industria láctea:

- Evita ingreso de bacterias, hongos y levaduras.
- Protege la inocuidad del producto.
- Reduce riesgos de contaminación ambiental.
- Mantiene condiciones estériles en procesos sensibles.



Calentador con controlador
para carcasa de venteo



Familia de cartuchos
Sartofluor



Carcasa para cartucho
de venteo

Procesamiento de bebidas - filtración esterilizante

Aplicación en lácteos: La filtración esterilizante garantiza la reducción microbiológica y estabilidad sanitaria de líquidos utilizados en la producción láctea.

Aplicaciones específicas:

- Filtración de agua de proceso.
- Filtración de ingredientes líquidos.
- Protección microbiológica en bebidas lácteas.
- Filtración final antes de llenado.

Beneficios en la industria láctea:

- Mantiene una calidad uniforme del producto.
- Reduce riesgos microbiológicos.
- Mejora la estabilidad y vida útil.
- Cumple estándares sanitarios y de inocuidad.
- Protege equipos y procesos posteriores.

Productos:

- Sartopure® IND - Cartuchos para la reducción de partículas
- Aquasart® - Familia de filtros de membrana
- Sartobev®
- Sartocool® PS
- Vinosart® PS

Sistemas de filtración - Skids

Aplicación en lácteos: Los sistemas skid integran equipos de filtración y procesamiento en plataformas móviles o automatizadas, facilitando operaciones flexibles dentro de la planta.

Aplicaciones específicas:

- Procesamiento de productos fermentados.
- Integración de sistemas CIP.

Beneficios en la industria láctea:

- Mayor flexibilidad operativa.
- Reducción de tiempos de instalación.
- Optimización del espacio en planta.
- Facilidad de movilidad entre líneas.
- Reducción del costo total de operación.
- Incremento de productividad con menor intervención manual.



Tratamiento para agua de proceso



Pretratamiento para purificación de agua

- Filtros Multimedia (FMM) para eliminación de partículas.
- Suavizadores para eliminación de dureza.
- Filtros de carbón Activado para eliminación de cloro y orgánicos.
- Elementos filtrantes para eliminación de partículas.
- Equipos UV de alta eficiencia para eliminación de microorganismos.
- Sistemas de dosificación y control de cloro y bisulfito.

Laboratorio de control de calidad

Solución completa para análisis microbiológicos



RIVERLABS

Bolsas de muestreo

Las bolsas de muestreo de Riverlabs están diseñadas para la recolección, transporte y conservación segura de muestras, manteniendo su integridad durante todo el proceso.

Son esterilizadas con gas óxido de etileno (EO) bajo la norma ISO 11135, lo que permite su uso en análisis microbiológicos con altos estándares de calidad. Además, cuentan con una vida útil de cinco (5) años a partir de la fecha de fabricación.



 **Terragene®**

Indicadores Químicos

- Indicadores químicos de esterilización de puntos y cinta con transición de color diferencial.
- Para procesos de esterilización por vapor y calor seco.
- Integrador químico, no contiene plomo ni otros metales pesados tóxicos.

Reaccionan a

- Variables críticas de proceso como tiempo y temperatura.
- Test de Bowie Dick, usado para evaluar la remoción de aire y penetración de vapor en los procesos de esterilización con pre-vacío.



Indicador Biológico de Esterilización

Los indicadores biológicos de Terragene están diseñados para la validación y monitoreo de procesos de esterilización por diferentes métodos, proporcionando una verificación directa de la eficacia del ciclo mediante el uso de microorganismos altamente resistentes.

- Indicadores Biológicos para temperaturas de 121°C a 134°C *Geobacillus* (Tiras, discos, Viales autocontenidos).
- Indicadores Biológicos para procesos de baja temperatura 110°C a 118°C (Ampollas autocontenidas y tiras).





Soluciones para mantener la estabilidad de la muestra durante su transporte, ya sea enfocándose en la integridad microbiológica (Azidiol) o en la conservación integral para análisis combinados (Brononata).



Medios de cultivo

- Agares,
- Caldos,
- Peptona,
- Iris salmonella,
- Agar para listeria,
- Sinfonia
- Agar.



QualiPAF

Calificación de equipos y sistemas



Tenemos el conocimiento y la experiencia para apoyarle efectivamente en la calificación de sus equipos y sistemas en industrias reguladas.

Pregunte por nuestros paquetes de servicio
con ellos tendrá mayores beneficios a menor costo.



Filtración para laboratorio

Sistema de filtración por membrana EZ

Optimiza el flujo de trabajo y el control de pruebas filtrables, diferentes cabezales de filtración que se ajustan a portafiltros re-utilizables y desechables, su diseño previene la formación de biofilms .



Portafiltros en vidrio, acero inoxidable, polisulfona y desechables.

Diferentes embudos de filtración reutilizables y desechables. Los fungibles Microfil son embudos de plástico estériles de 250 ml o 100 ml con membranas de filtración estériles, las unidades de filtración esterilizadas y desechables EZ-Fit®. Los embudos también están disponibles en acero inoxidable, vidrio y polisulfona.



Bomba de vacío ez stream

La bomba de filtración para laboratorio que transfiere directamente los líquidos filtrados al desagüe. Variedad de diseños con resistencia a agentes químicos, alta presión de vacío y no generación de ruido ni requisito de trampa de vacío; portátiles con caudal de alto rendimiento.



Dispensador automático de membranas

Membranas de alto rendimiento para aplicaciones de filtración general y filtración de muestras para el análisis de contaminantes biológicos o particulados. Tamaños de poro de 0,2, 0,45 y 0,8 µm, Diámetros de 47 y 50 mm. Dispensador de membranas: Dispensación automática, rápida y segura, con componentes fiables para dispensación automática de alto rendimiento y Sensor infrarrojo.



Unidades de filtración steritop, sterifil, stericap

Filtración general y Filtración de muestras para el análisis de partículas o contaminación biológica. La unidad estéril no reutilizable protege la muestra y filtrado de la contaminación ambiental.



Sistema de filtración para solventes en vidrio

Sistema para filtración de soluciones corrosivas fuertes, el soporte del filtro de cristal Classic facilita la carga y la eliminación de las membranas, se esteriliza con rayos UV o autoclave con filtro en caso de ser necesario.





Sistema para muestreo de aire MAS 100

Sistemas ergonómicos y eficaces basados en el principio de impactación de Anderson, diseñados para adaptarse a diferentes ambientes y necesidades. Estos sistemas permiten el monitoreo de presión y gracias a su sensor de flujo de masa permite garantizar un flujo de aire preciso. Además estos dispositivos cumplen con la normatividad ISO 14698 parte 1 y 2



MC-Media Pads

Esta diseñado para el análisis sistemático cómodo y rápido de la contaminación microbiológica de sus productos alimentarios, sólidos y líquidos. Las almohadillas están cubiertas con un medio de crecimiento y sustratos cromogénicos para detección específica, permitiendo resultados mas rápidos y mejores lecturas.



Simplate

Método Rápido para Análisis Microbiológico. El sistema SimPlate es formado por medios de cultivo específicos y una placa especial. Cada medio SimPlate fue formulado para tener alta especificidad y sensibilidad en detección de microorganismos y se presenta en dos formatos: dosis individuales o dosis múltiples. Método que permite la Detección y Cuantificación de: Cuenta Total de Bacterias, Coliformes Totales y E. coli, Hongos y Levaduras y Campylobacter.



Lighting MVP /con rM

Es un sistema pionero que mide y registra ATP, así como otro parámetros claves del HACCP (pH, temperatura, conductividad y concentración de químicos) y ofrece una herramienta de gestión para asegurar el éxito de su programa.



Scepter

Contador celular portátil automatizado con sensor microfabricado que genera recuentos en menos de 30 segundos.



Mi/lit/ex quantum

Detecta la contaminación microbiana con el sistema rápido Milliflex. El milliflex Quantum tiene un sistema de trabajo cerrado que minimiza los riesgos de contaminación cruzada asegurando la reproducibilidad y confiabilidad de los resultados.

Analizadores rápidos de agua



Spectroquant® Prove 100

Prove 100 es la mejor opción para quienes utilicen principalmente nuestra amplia gama de kits Spectroquant® o sólo realicen mediciones en el espectro visible. Gran calidad y relación calidad precio para sus análisis cotidianos.



Spectroquant® Prove 300

Gracias a su lámpara de xenón de larga duración, el Prove 300 es ideal para un uso más intensivo. Más aún, puede realizar mediciones en los espectros UV y visible para una mayor flexibilidad en análisis más complejos.



Spectroquant® Prove 600

Diseñado para sistemas ópticos de gama alta en los espectros UV y visibles, y cubetas de hasta 100 mm, el Prove 600 reúne una gran fortaleza en un tamaño compacto. Resolución y sensibilidad excelentes cuando se utiliza con kits Spectroquant® y para mediciones cinéticas o espectrales complejas.



Spectroquant® Move 100

Está pensado para análisis de agua rápidos y fiables sobre el terreno. Sin retrasos, sin riesgos de deterioro de la muestra y sin necesidad de más instrumentos. El colorímetro, compacto y portátil, cubre todos los parámetros importantes del análisis del agua potable y de las aguas residuales en un solo instrumento.



Reflectómetros RQflex

Manejo sencillo con la precisión del análisis instrumental complejo. Controla las materias primas que usted utiliza en todas las etapas de sus procesos de producción, por ejemplo, en agricultura, alimentación o análisis del agua, control de la higiene y análisis industriales, para asegurar una elevada calidad en todo el proceso.



Kits M Color Test

La prueba puede usarse para la determinación de cloro en agua dulce y agua de mar. La concentración de cloro se puede medir semicuantitativamente mediante la comparación visual del color de la solución de medición con los campos de color de la tarjeta de color.



Tiras para medir pH

Las pruebas de pH MQuant® son adecuadas para todos los medios en análisis ambiental y en controles industriales en proceso.



easySpiral Pro Milk

Sembrador automático

Sembrador automático para el análisis microbiológico en placa. Permite sembrar cualquier muestra de 100 hasta 1×10^7 CFU/mL en una sola placa de Petri sin dilución previa.

Ideal para la industria láctea, en los análisis de materia prima y pago de leche por calidad

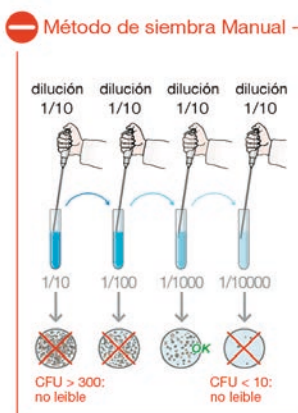
**3 Diluciones en 1
placa de Petri!!**



**Toma directa de la muestra
sin tubos de dilución**



**Hasta 75%
de Ahorro en
Consumibles!!**



Siembra manual

Requiere acciones repetitivas: por lo menos 4 diluciones sucesivas y 4 siembras son necesarias para obtener una placa de Petri con lectura óptima.



Spiral automático

Realice su análisis en **una sola placa de Petri!** sin diluciones intermedias y bajo el cumplimiento de la norma NTC 4092.



**No más pipetas
bloqueadas.**



**Resultados más
precisos.**

BAGFILTER PIPET & ROLL



DiluFlow

DiluFlow Pro diluye automáticamente y en segundos una muestra sólida con el peso apropiado de diluyente hasta un peso total de 5 kg. Su brazo robótico facilita el trabajo dentro de un flujo laminar.

• Rápida • Segura • Precisa • Trazable



Expertec
Entrenamientos técnicos para la industria



*Entrenamiento especializado, para la formación técnica
en diversas tecnologías industriales y de laboratorio.*

*Cursos teórico-prácticos diseñados según los
requerimientos específicos de cada cliente.*

Nueva familia Milli-Q IQ-IX

Nuevo diseño

- Pantalla táctil.
- Fácil interacción.
- Adiós manual del usuario.

Sistema amigable con el ambiente

- Lámparas LED UV exentas de mercurio.
- Menos plástico que es más sostenible.
- Menos consumo y ahorro de agua.

Nuevo software

- Vistas personalizadas.
- Digitalice su rastro de papel.
- Rápido acceso a los datos.
- Informes personalizados.
- Informe de calidad de agua inmediato, con la opción de incluir el nombre del analista.
- Exporte sus informes o calidad de agua por USB o simplemente escanee el código QR desde su celular para obtener el informe al instante.



MILLI Q IQ 7000

MILLI Q IX 70XX



MILLI Q IQ 70XX



Milli-Q Direct TOC

Producción de agua tipo III (Purificada) y de tipo I (Ultrapura) con Osmosis Inversa a partir de agua potable. Ideal para HPLC, LC-MS, MALDI-TOF-MS, IC, ICP, AA y demás técnicas analíticas en laboratorio.



Synergy

La alta calidad de agua ultrapura tipo I producida por los sistemas Synergy® es adecuada para aplicaciones como HPLC, preparación de fase móvil y dilución de la muestra, preparación de soluciones tampón, medios de cultivo celular y control de TOC.

Producción a partir de agua desionizada o destilada.



RiOs-DI

El sistema es adecuado para una variedad de usos, como la preparación de tampón y reactivos; la preparación de medios de cultivo microbiológico; y el enjuagado de material de vidrio. Con su combinación de etapas de ósmosis inversa (RO) y resinas de desionización (DI), los sistemas RiOs-DI® compactos y fáciles de usar producen agua grado II, purificada de gran calidad con facilidad y economía a partir de agua potable.

AFS® 8D - 16D con desgasificador.

Calidad constante y confiable Tipo 2 de agua pura SISTEMA ESSENTIAL.



A diferencia de otros sistemas, nuestros sistemas Elix® Essential se han desarrollado para garantizar la entrega de calidad constante y confiable del agua tipo 2. Al incorporar la tecnología probada y patentada Elix® EDI, con otras técnicas avanzadas complementarias de purificación de agua, los sistemas Elix® Essential hacen el mejor uso de los sistemas existentes en tecnologías de purificación.

En la secuencia de purificación de agua del sistema Elix® Essential, el agua potable del grifo se trata primero con un paquete de Progard y luego es purificada por ósmosis inversa (RO) obteniendo agua tipo 3 que ingresa inmediatamente en el módulo de electrodesionización Elix®.

Los sistemas Elix® Essential están diseñados para cumplir o superar requisitos como los descritos por ISO® 3696 (agua de grado 2), ASTM® D1193 (Tipo II resistividad y especificaciones TOC Tabla I); y por los Estados Unidos, Farmacopeas europeas y japonesas para agua purificada.

Los sistemas UV Elix®, emplean una lámpara bactericida UV de 254 nm. Esta lámpara está disponible para desinfectar el agua pura antes de que sea almacenada en un depósito de polietileno.



BIO II ADVANCE PLUS

Las cabinas de Telstar garantizan protección óptima de los productos, ambiente y usuarios, mediante filtración HEPA. Su diseño robusto y gran fiabilidad las hace adecuadas para una larga vida de utilización en todos los sectores de aplicación y entornos. Sistema ecológico, línea verde con motores EC, iluminación LED, se asegura un mínimo consumo eléctrico.



AEOLUS H

Proporcionan un ámbito de trabajo estéril y libre de partículas, gracias al barrido continuo de la zona con un flujo unidireccional de aire Ultra-filtrado.



AEOLUS V

Los modelos Aelus V de Telstar, comprenden una serie de cabinas de flujo laminar vertical de gama alta, destinadas al manejo de sustancias que, sin ser peligrosas, requieren un ambiente libre de partículas.



Análisis Físico Químico

Identificación de micotoxinas y lactosuero en leche - HPLC



LCMS 8060NX

Solución avanzada y altamente sensible para la detección de residuos, contaminantes y compuestos clave en matrices complejas. Gracias a su tecnología LC-MS/MS de última generación, permite obtener resultados rápidos, precisos y reproducibles. La obtención de resultados rápidos, precisos y reproducibles, garantiza el cumplimiento de normativas internacionales elevando los estándares de calidad en la industria láctea.



iSeries LC2070 y LC2080

Solución robusta y totalmente integrada para el análisis de vitaminas y azúcares en leche, destacándose por su alta precisión, automatización y facilidad de operación. Su diseño compacto permite optimizar su espacio en el laboratorio sin comprometer el rendimiento, integrando todos los módulos en una sola plataforma.

Cuantificación de metales pesados en leche – (ICP- ICP-MS)



ICP 9810- 9820 (OES) - ICPMS -2040/2050

Espectrometría de plasma inducido, permite cuantificar cantidades extremadamente pequeñas de distintos metales a niveles de partes por trillon, con una sola muestra es posible cuantificar múltiples elementos desde minerales comunes hasta minerales contaminantes como arsénico, plomo y mercurio.

Análisis de compuestos volátiles y perfil de ácidos grasos



NEXIS GC-2060

Solución avanzada diseñada para ofrecer máxima precisión, sensibilidad y eficiencia operativa. Su tecnología de última generación permite caracterizar el aroma, detectar contaminantes y verificar la autenticidad de productos como leche, quesos y mantequilla, con resultados rápidos y reproducibles. Nexis GC 2060 permite un mayor nivel de automatización, estabilidad analítica y facilidad de uso ofreciendo mayor tiempo de operación continua y menor costo operativo.

Análisis rápido y simultáneo de parámetros de calidad



FTIR IRSpirit-X

Determinación simultánea de parámetros clave como grasa, proteína, lactosa y sólidos totales. Su capacidad de generar resultados en segundos, sin preparación compleja de la muestra, lo convierte en una herramienta ideal para el control de calidad rutinario. Gracias a su facilidad de uso, confiabilidad y eficiencia operativa, este sistema impulsa la optimización de procesos, reducción de tiempos analíticos y cumplimiento normativo, aportando un alto valor a los laboratorios de la industria láctea.



Los generadores de gases de LNI Swissgas son la solución ideal para la operación de sistemas de cromatografía de gases como el GC-2060 de Shimadzu, ofreciendo una alternativa segura, continua y eficiente frente a los cilindros tradicionales. Estos equipos suministran gases de alta pureza (hidrógeno, nitrógeno y aire cero) directamente en el laboratorio, garantizando un flujo constante y estable que mejora la reproducibilidad de los análisis.

Equipos de apoyo



Lavadores de Microplacas y Dispensadores

El conjunto de instrumentos que BioTek ofrece, permite automatizar muchos procesos, incluyendo el lavado y dispensado de placas para una amplia gama de aplicaciones en ciencias de la vida.

Lectores Multi-Modales de Microplacas

Nuestros innovadores instrumentos multi-modales para microplacas y lectores de absorbancia lideran en el mercado por su versatilidad, rendimiento y valor. Las aplicaciones que cubren van desde ELISAs básicos hasta detección de alto rendimiento.



- Fabricados para permitir la máxima flexibilidad, funcionalidad, robustez, ergonomía y adaptabilidad en cualquier tipo de laboratorio, con un diseño elegante y moderno, combinando criterios medioambientales, funcionales y estéticos.
- Disponemos de variedad de superficies de trabajo de gran calidad dando resistencia tanto química como física, facilitando el mantenimiento y la limpieza.
- Paneles desmontables de instalaciones tanto eléctricas como de fluidos, para adaptarnos a cualquier problema que surja de posicionamiento como de ampliación, sin realizar obras y paralizar el trabajo del laboratorio.
- Con cumplimiento normativo internacional dando calidad, respaldo y seguridad al personal y a los procesos desarrollados.
- Pueden encontrar estructuras regulables en altura, gabinetes de almacenamiento, lavabos, mesas antivibratorias, cabinas de extracción y armarios de seguridad para sustancias inflamables, tóxicas y/o corrosivas, adaptándonos a cualquier necesidad y requerimiento de los usuarios, facilitando al máximo su trabajo.



Equipos generales de laboratorio



Refrigeradores de laboratorio



Esterilizadores y Hornos de Secado



Incubadoras de laboratorio



Congeladores y Ultracongeladores



Cámaras climáticas de laboratorio

Producto Terminado

Ahora ampliamos nuestro portafolio de soluciones en desinfección UV

UV PRO BD para banda transportadora y superficies. Desinfección UVC efectiva

Aplicación: desinfección de superficies de bandas transportadoras de producto

- Fácil instalación
- Diseño robusto, resistente, e higiénico.
- Impermeable IP69K certificación TÜV diseñada para asegurar resistencia a lavados con alta presión y temperatura, incluso vapor.
- Fácil limpieza, evita la contaminación cruzada.



UV PRO K Módulo para ducto de aire. Desinfección UVC calculada y efectiva

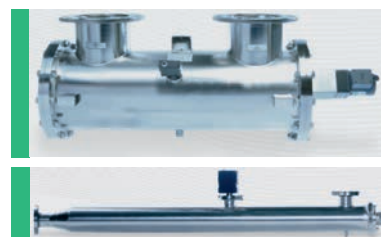
Aplicación: desinfección de aire en sistemas de ventilación HVAC

- Bifuncional: Suministro y extracción de aire
- Dimensionamiento basado en variables de proceso y software especializado.
- Fácil de instalar y usar.
- Alta eficiencia 65/85/159 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ a 1 m de distancia.
- Tecnología de larga duración.



Tratamiento UV

- Alta eficiencia en eliminación de microorganismos indicadores.
- Tratamiento complementario en disminución de orgánicos.



Soluciones para monitoreo de temperatura y humedad



Sensores para monitorear, registrar y documentar valores de humedad, temperatura y otras aplicaciones como:

- Almacenamiento y transporte de productos.
- Monitoreo de la cadena de frío.
- Cuartos limpios.
- Procesos de manufactura en la industria.
- farmacéutica (salas limpias para estériles), química y de alimentos.
- Laboratorios de investigación y desarrollo.
- Laboratorios de regulación y normalización.

Nuestro Servicio Técnico

Contamos con un equipo de ingenieros especializados en diversas tecnologías, quienes, con el respaldo y capacitación continua de nuestros fabricantes, están preparados para ofrecer una atención rápida, efectiva y orientada a resultados para nuestros clientes.

Ofrecemos:

- Servicios de instalación y calificación de equipos.
- Mantenimiento preventivo y correctivo, para asegurar el óptimo funcionamiento de las tecnologías.
- Capacitaciones completas, tanto en el manejo de los equipos como en las técnicas y metodologías asociadas a su operación.





Innovación con propósito

Para mayor información:

Esríbenos a mercadeo@paf.com.co
cotizaciones@paf.com.co • servicioalcliente@paf.com.co
o comunícate al celular y WhatsApp
☎ 310 239 3763 y al PBX: 601 917 2134

Síguenos en:
PAF - Purificación y Análisis de Fluidos



www.paf.com.co